

印字記録システム

出荷合材の品質向上のため

Windows版

事前審査もこれで万全！

機器構成等は個別対応いたします。

印字記録データは、従来製造の事後管理として使用されてきました。しかし最近では自主管理の基礎データとして活用するという流れが主流となってきています。また、全国で「アスファルト混合物事前審査制度」の導入が進み、各プラントにおいて印字記録データの整理・保管が重要な業務となってきています。

印字記録データを適確に把握し、品質管理に生かす事がアスファルト製造工場における共通認識となりつつあります。



計量記録設備は付いているけどあまり有効に使ってないな...



計量記録は製造現場に最も近い大変重要なデータ！

こんなメリットが...

● 製造と同時に品質チェック！

バッチごとに基準値との誤差を計算し判定結果を常にモニタリングできます。これによりプラントで日々製造される合材の品質を常にチェックすることができます。

● 必要な時に必要なデータだけ...

印字記録データは全てデータベースとして蓄積されますので、必要な時に必要なデータだけ選択して出力できます。データを探す手間の軽減や用紙コスト削減が可能です。

● 現場からの指摘に即座に対応！

全ての製造履歴が残っている印字記録データを活用する事で施工現場からの問合せにも迅速に対応出来ます。

【現場】 台目の合材、品質がおかしい！

【プラント】 時 分のバッチは適正温度だった？ 計量値は配合通りだった？
印字記録には問題ないみたいだからホットピンの網を点検するか... など

温度が安定してきたな...



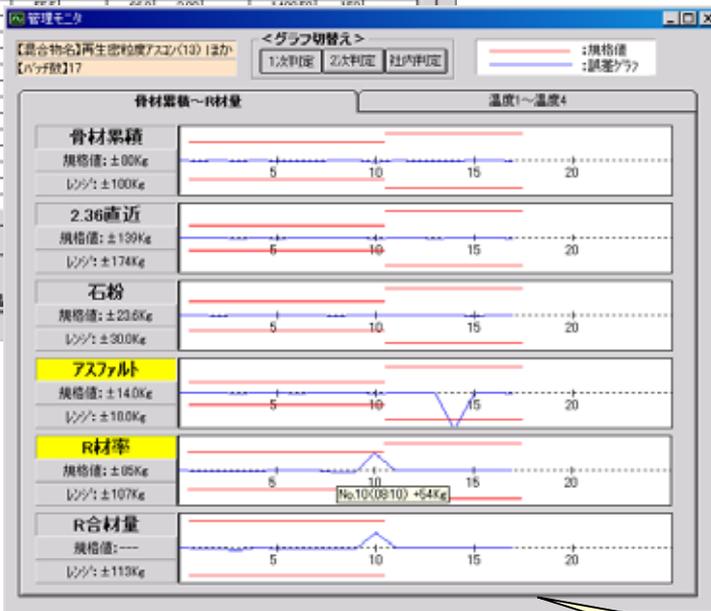
現場の指摘に即座に対応！

ここが違う！

● 各種統計をリアルタイム更新！

計量データ一覧、管理モニタ、判定結果、ヒストグラムが全てリアルタイムで表示更新されますので、各項目を同時にチェックすることができます！

| 表示データ | 日付 | 時間 | 混合物 | バッチ | 計量 | ピム | ピム2 | ピム1 | 再生 | ダスト | 右粉2 | 石粉1 | As2 | As1 | 添加剤 | 直投入 | バッチ計 | 温度 | 小計 |
|-------|----------|-------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|-----|-----|------|-----|------|------|-----|---------|-----|----|
| 1 | 10/05/19 | 08:00 | 1 | 1 | 1.50 | 390 | 690 | 290 | 443 | | | 55.0 | | 66.0 | 3.01 | | 1497.01 | 145 | |
| 2 | 10/05/19 | 08:01 | 1 | 2 | 1.50 | 396 | 692 | 932 | 441 | | | 54.5 | | 66.0 | 3.00 | | 1496.50 | 149 | |
| 3 | 10/05/19 | 08:02 | 1 | 3 | 1.00 | 285 | 460 | 619 | 294 | | | 36.5 | | 43.5 | 2.00 | | 905.00 | 150 | |
| 4 | 10/05/19 | 08:04 | 1 | 4 | 1.50 | 396 | 692 | 939 | 449 | | | 56.0 | | 66.0 | 3.01 | | 1500.01 | 160 | |
| 5 | 10/05/19 | 08:05 | 1 | 5 | 1.50 | 394 | 690 | 929 | 445 | | | | | | | | | | |
| 6 | 10/05/19 | 08:06 | 1 | 6 | 1.50 | 396 | 691 | 931 | 444 | | | | | | | | | | |
| 7 | 10/05/19 | 08:07 | 1 | 7 | 1.50 | 397 | 691 | 931 | 444 | | | | | | | | | | |
| 8 | 10/05/19 | 08:08 | 1 | 8 | 1.50 | 397 | 692 | 936 | 438 | | | | | | | | | | |
| 9 | 10/05/19 | 08:09 | 1 | 9 | 1.50 | 394 | 692 | 933 | 440 | | | | | | | | | | |
| 10 | 10/05/19 | 08:10 | 1 | 10 | 1.00 | 284 | 459 | 617 | 290 | | | | | | | | | | |
| 11 | 10/05/19 | 08:13 | 2 | 11 | 1.50 | 536 | 821 | 1208 | 710 | | | | | | | | | | |
| 12 | 10/05/19 | 08:14 | 2 | 12 | 1.50 | 536 | 819 | 1206 | 710 | | | | | | | | | | |
| 13 | 10/05/19 | 08:15 | 2 | 13 | 1.50 | 536 | 821 | 1207 | 710 | | | | | | | | | | |
| 14 | 10/05/19 | 08:16 | 2 | 14 | 1.50 | 540 | 819 | 1206 | 710 | | | | | | | | | | |
| 15 | 10/05/19 | 08:17 | 2 | 15 | 1.50 | 542 | 822 | 1240 | 715 | | | | | | | | | | |
| 16 | 10/05/19 | 08:18 | 2 | 16 | 1.50 | 543 | 821 | 1239 | 810 | | | | | | | | | | |
| 17 | 10/05/19 | 08:19 | 2 | 17 | 1.00 | 350 | 546 | 689 | 5.0 | | | | | | | | | | |



計量データ一覧画面

モニタ画面

● 瞬時に判定&お知らせ！

合材が製造されると同時にバッチ単位の判定を行い、判定から外れるものがあれば表示色を変えてお知らせします！また警告音を発することも可能です。

● 植物繊維や顔料なども管理！

植物繊維や顔料、特殊添加物などはミキサーに直接投入するため、従来計量値としての管理が難しい側面がありました。当社印字記録システムではそれらの材料も印字記録データとして管理する事が出来ます。

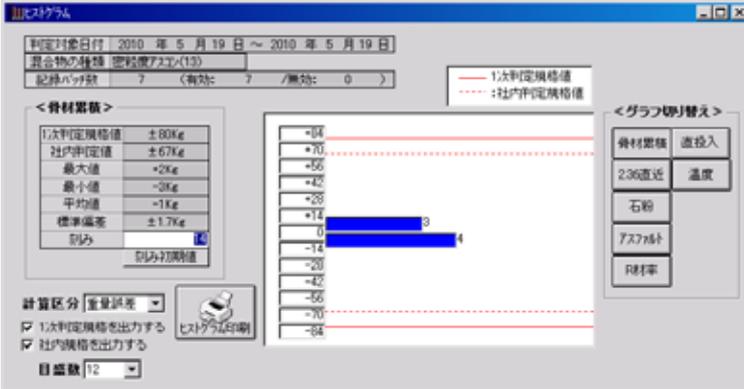
● **判定書式などの専門書式を簡単作成！**

日付と配合を指定するだけで、各種判定書類やヒストグラムおよび管理図などの統計書類を簡単に作成する事が出来ます。

● **柔軟なヒストグラム！**

ヒストグラムは用途に応じて柔軟な設定を行う事が出来ます。

- ・刻みの変更
- ・目盛り数(階級数)の指定
- ・重量誤差/配合率誤差の指定



判定結果画面

ヒストグラム画面

● **自由な検索！**

過去のデータを検索するときは、日付、時間、バッチNo、合材、客先、車番、現場などさまざま検索条件を設定することが出来ます。

日付を指定するときはカレンダーを直接クリックする事で指定できますので直感的な操作が可能です。



検索画面

● **書式は全てExcel変換可能！**

システムから出力される様式は全てExcelファイル化することが出来ます。

- ・Excel側での自由なレイアウト変更
- ・提出物をファイルで管理

これらの処理には各位パソコンにMicrosoft Excelのインストール環境が必要です。

書類は全てExcel変換可能！



● **操作室から離れていても事務所で管理！**

操作室から離れた事務所でも、計量データの閲覧や書類作成が可能です。

操作室～事務所間にLAN環境が必要となります。



離れた事務所で管理！

● **当社製 配合設計システムから配合読み込み！**

当社『配合設計システム ASPLAN』をご使用のお客様は、ASPLAN で作成した配合設計データを、印字記録システムでも使用することができます。

別途有償オプションとなります。



計量値を管理するだけではもったいない！

● **材料使用量やロス率管理にも応用！**

日々の印字記録データを集計して、材料使用量や材料ロス率の管理書類を出力する事が出来ます。在庫管理や原価計算の補助資料として活用出来ます。

の使用量が
増えてきてるな



● **当社製 品質管理システムへ温度を転送！**

当社『品質管理システム ASPLAN』をご使用のお客様は、印字記録システムの温度データをASPLAN の温度管理データとして転送することが出来ます。温度管理書類への温度や時刻の重複入力を無くし、転記ミスも防ぎ事が出来ます。



● **累積使用アラーム機能で材料試験のスケジュールを管理！**

材料の使用量が、指定した日時から一定の累積量に達するとアラームにてお知らせする事が出来ますので、材料試験のスケジュール管理に役立てる事が出来ます。

例：再生骨材の累積使用量が500tでアラーム設定して試験を行う。など

